



Cr-900 Urecrem mortero uretano-cemento altas prestaciones

DESCRIPCION

Cr-900 es un sistema Poliuretano – Cemento tricomponente de ultima tecnología, diseñado para resistir las mas altas exigencias.

Se aplica en capas de entre 6 mm a 10mm. de espesor. Sus propiedades físicas exceden al hormigón convencional y los productos Epoxi.

Parte A: Resina incolora o pigmentada según se requiera.

Parte B: Agente de curado color marrón.

Parte C: Polvo color natural.

Posee terminación Texturada y/o antiderrapante.

VENTAJAS

- Excelente resistencia química, resiste a un amplio rango de ácidos orgánicos e inorgánicos, álcalis, aminas, sales, y solventes. Por favor, consultar la tabla de resistencia química o al departamento técnico de Cr2 Srl.

- Posee un coeficiente de expansión térmica similar al hormigón, solo se respetan las juntas de dilatación normales del hormigón.

- Fuerza de adherencia superior a la resistencia a la tracción del hormigón. El hormigón falla en primer lugar.

- No es contaminante, no tiene olor.

- Ante impactos severos se deforma, no se rompe ni desprende.

- Curado rápido, de 8 a 12Hs. Rápida habilitación.

- Se puede colocar sobre concreto fresco después de 7 a 10 días - acelera la programación de los trabajos.

- No es necesario imprimir o sellar el sustrato - aplicación en una sola alzada.

- Extremadamente buena adherencia - reduce el cizallamiento en el punto de adherencia

- Resistencia química - tolera ácidos orgánicos e inorgánicos, álcalis y sales

- No es afectado por los ciclos de hielo/deshielo - soporta amplias fluctuaciones térmicas

USOS RECOMENDADOS

- Donde existan condiciones severas: presión por alto impacto, choque térmico, y exposición química.

- En plantas de procesos de productos cárnicos, pollos, pescados, áreas de proceso húmedos y secos, cervecerías, industrias vitivinícolas, bebidas gaseosas, jugos y embotelladoras, golosinas, destilerías, laboratorios, plantas para procesamientos químicos, industria farmacéutica, industria petrolera, petroquímica, automotriz, autopartistas, minera, industria pesada, depósitos, y todo sector donde sea necesario un piso de altas prestaciones.

- Superficies que estén muy dañadas y precisen un repavimentado rápido y económico

- Fábricas de pulpa y papel.

- Fábricas de procesamiento de químicos.

PREPARACION DE LA SUPERFICIE

La superficie a aplicar debe estar limpia, seca, sana, y firme. Quitar todo contaminante que pueda impedir una buena adherencia. Se recomienda escarificar la superficie para una correcta adherencia.

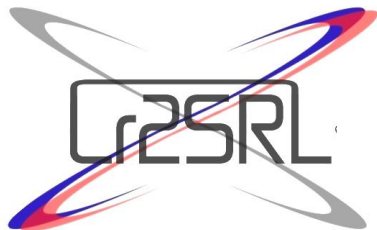
- Use un detergente comercial para limpiar los pisos de aceite, grasas y otros materiales inhibidores de adhesión.

- No utilice tratamiento con ácido para la preparación de la superficie.

MEZCLADO

Mezclar los componentes "A" y "B" hasta conseguir una mezcla homogénea, luego incorporar el componente "C" lentamente en un lapso de 60 segundos y mezclar 90 segundos más o hasta la uniformidad.

APLICACIÓN



PINTURAS INDUSTRIALES REVESTIMIENTOS PARA PISOS PISOS DE HORMIGON

Utilizar varillas de metal para colocar el espesor necesario, verter la mezcla en el piso y aplicarlo con regla y llana plástica y/o metal lisa. Finalmente se hará una pasada con un rodillo de pelo corto a fin de emprolijar la superficie. Recuerde que la vida útil de la mezcla es de 20 Minutos a 20°C.

Rendimiento: Aproximadamente 2Kg. x m² x mm. de espesor.

Se aplica en espesores de 6mm. a 10mm.

Componente "A": El contacto prolongado o frecuente puede causar irritación temporal de la piel. Evitar el contacto con los ojos, puede causar una leve irritación pasajera.

Componente "B": Su inhalación es nociva. Produce irritación en los ojos, vías respiratorias, y piel. Puede causar sensibilidad por inhalación o por contacto con la piel.

Componente "C": En caso de contacto con los ojos, enjuague inmediatamente con abundante agua. Puede causar irritación en la piel. Evitar aspirar el polvo. Utilizar guantes de goma y protección ocular.

Limpiar todas las herramientas y equipos con Cr-701. Lavarse las manos sucias y la piel con agua caliente y con jabón. Una vez que el producto endurece, solo puede quitarse mediante medios mecánicos. Los pisos Cr-900 se limpian fácilmente efectuando un cepillado enérgico o utilizando agua con alta presión, preferiblemente caliente y/o vapor directo.

PROTECCION

LIMPIEZA



**PINTURAS INDUSTRIALES
REVESTIMIENTOS PARA PISOS
PISOS DE HORMIGON**

CR2SRL